

Deklaracja właściwości użytkowych

DoP- nr 1/1/2021

1. Niepowtarzalny kod identyfikacji typu wyrobu:	System 1000
2. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:	<p>Kraty do kanałów odwadniających typu M wykonane z żeliwa, służą do zbierania i odprowadzania wody powierzchniowej</p> <p>Klasa obciążenia: B125 i C250.</p> <p>Grupy montażowe:</p> <p>Klasa B125- Chodniki strefy dla pieszych i inne obszary o podobnym charakterze parkingi lub zatoczki dla samochodów osobowych.</p> <p>Klasa C250 Strefy przykrawężnikowe, powierzchnie poboczy nie obciążone ruchem i podobne.</p> <p>Numery identyfikacyjne wg listy wyrobów ZMM MAXPOL</p>
3. Producent	<p>ZMM MAXPOL Sp. z o.o.</p> <p>Al. Okulickiego 16C</p> <p>35-206 Rzeszów, Polska</p> <p>www.zmm-maxpol.pl</p>
4. System oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:	System 3
5. Norma zharmonizowana:	PN- EN 1433:2055/A1:2007, data wydania 27.02.2007r.
Jednostka notyfikowana	<p>Centrum Technologiczne Budownictwa</p> <p>Instytut Badań i Certyfikacji Sp. z o.o.</p> <p>Ul. Przemysłowa 23, 35-105 Rzeszów</p> <p>Laboratorium notyfikowane nr NB 2039.</p>

6. Deklarowane właściwości użytkowe wyrobu budowlanego

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	Zharmonizowana specyfikacja techniczna
Wodoszczelność połączenia korytek	Bez wycieków	PN- EN 1433:2005/A1:2007 Rozdział 7.5.1
Wytrzymałość, ugięcia pod obciążeniem -maksymalne obciążenie -trwałe odkształcenie	Klasa B125, C250 Spełnia wymagania Spełnia wymagania	PN- EN 1433:2005/A1:2007 Rozdział 7.15 Rozdział 7.16
Trwałość	Odporność na warunki atmosferyczne	PN- EN 1433:2005/A1:2007 Rozdział 6

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał:
Rzeszów, dnia 28.04.2021r.

ZMM MAXPOL SP. Z O.O.
PREZES ZARZĄDU

mgr inż. Andrzej Polak

Andrzej Polak- Prezes Zarządu

**Premium
innovative
production
solutions.**

ZMM Maxpol Sp. Z o.o.
Al. Okulickiego 16c
35-206 Rzeszów
Polska

TEL. +48 17 863 04 47
FAX +48 17 863 04 47
sekretariat@zmm-maxpol.pl
zmm-maxpol.pl

NIP 517 03 83 818 | REGON 368147590
KRS 0000690263, Krajowy Rejestr Sądowy Sądu
Rejonowego w Rzeszowie, XII Wydział Gospodarczy,
KAPITAŁ ZAKŁADOWY 1 000 000,00 PLN

Załącznik do Deklaracji Właściwości użytkowych DoP- nr 1/1/2021
Lista wyrobów ZMM MAXPOL Sp. z o.o.

NR ART.	NAZWA	KOD PASKOWY
01852	SYSTEM 1000 X 98 X 148 KRATA ŻELIWNA LINE B125	5903792651786
01853	SYSTEM 1000 X 98 X 148 KRATA ŻEIWNA WAVE C250	5903792651793
01854	SYSTEM 1000X98 KANAŁ Z KRATĄ ŻELIWNĄ LINE B125	5903792651748
01855	SYSTEM 1000X98 STUDZIENKA ZBIORCZA Z KRATĄ ŻELIWNĄ LINE B125	5903792651755
01856	SYSTEM 1000X148 KANAŁ Z KRATĄ ŻELIWNĄ LINE B125	5903792651762
01857	SYSTEM 1000X148 STUDZIENKA ZBIORCZA Z KRATĄ ŻELIWNĄ LINE B125	5903792651779

W imieniu producenta podpisał:
Rzeszów, 28.04.2021

Andrzej Polak- Prezes Zarządu

ZMM MAXPOL SP. Z O.O.
PREZES ZARZĄDU

mgr inż. Andrzej Polak

**Premium
innovative
production
solutions.**

ZMM Maxpol Sp. z o.o.
Al. Okulickiego 16c
35-206 Rzeszów
Polska

TEL. +48 17 863 04 47
FAX +48 17 863 04 47
sekretariat@zmm-maxpol.pl
zmm-maxpol.pl

NIP 517 03 83 818 | REGON 368147590
KRS 0000690263, Krajowy Rejestr Sądowy Sądu
Rejonowego w Rzeszowie, XII Wydział Gospodarczy,
KAPITAŁ ZAKŁADOWY 1 000 000,00 PLN

Rzeszów, 28.04.2021

OŚWIADCZENIE

DOTYCZY: RECH- informacja o produktach chemicznych

Uprzejmie informujemy, że zgodnie z Rozporządzeniem (WE) nr 1907/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 18 grudnia 2006 roku w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowanych ograniczeń w zakresie chemikaliów (REACH) i utworzenia Europejskiej Agencji Chemikaliów, zmieniające dyrektywę 1999/45/WE oraz uchylające rozporządzenie Rady (EWG) nr 793/93 i rozporządzenie Komisji (WE) nr 1488/94, jak również dyrektywę Rady 76/769/EWG i dyrektywy Komisji 91/155/EWG, 93/67/EWG, 93/105/WE i 2000/21/WE (Dz. Urz. UE L 396 z 30.12.2006, str.1, z późn. zm.) i CPR art. 6 ust. 5, oświadczam, że w oparciu o zapewnienia naszych dostawców, polimery oraz wszelkie dodatki wykorzystywane w naszych produktach nie zawierają substancji niebezpiecznych w tym wzbudzających szczególnej obawy (SVHC – Substances of Very High Concern).

Rzeszów, dnia 28.04.2021

Prezes Zarządu

**ZMM MAXPOL SP. Z O.O.
PREZES ZARZĄDU**

mgr inż. Andrzej Polak

**Premium
innovative
production
solutions.**ZMM Maxpol Sp. z o.o.
Al. Okulickiego 16c
35-206 Rzeszów
PolskaTEL. +48 17 863 04 47
FAX +48 17 863 04 47
sekretariat@zmm-maxpol.pl
zmm-maxpol.plNIP 517 03 83 818 | REGON 368147590
KRS 0000690263, Krajowy Rejestr Sądowy Sądu
Rejonowego w Rzeszowie, XII Wydział Gospodarczy.
KAPITAŁ ZAKŁADOWY 1 000 000,00 PLN