

Deklaracja właściwości użytkowych

DoP - nr 1/1/2026

1. Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

System MAX - DRAIN DUAL SLIM

2. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:

System odwodnień liniowych służy do zbierania i odprowadzania wody powierzchniowej z obszarów dla ruchu pieszego i kołowego. Klasa obciążenia: A15, B125.

3. Producent:

ZMM MAXPOL Sp. z o.o.
Al. Okulickiego 16C
35-206 Rzeszów, Polska
www.zmm-maxpol.pl

4. System oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

System 3

5. Norma zharmonizowana:

EN 1433 : 2002, EN 1433 : 2002/A1 : 2005

Jednostka notyfikowana:

Centrum Technologiczne Budownictwa Instytut Badań i Certyfikacji Sp. z o.o.,
Laboratorium notyfikowane nr NB2039.

6. Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	Zharmonizowana specyfikacja techniczna
Wodoszczelność - połączeń odpływowych	Bez wycieków	EN 1433 : 2002, EN 1433 : 2002/A1 : 2005
Wytrzymałość, ugięcia pod obciążeniem - maksymalne obciążenie - trwale odkształcenie	Klasa A15, B125 spełnia warunki spełnia warunki	EN 1433 : 2002, EN 1433 : 2002/A1 : 2005
Trwałość	N	EN 1433 : 2002, EN 1433 : 2002/A1 : 2005

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał

Andrzej Polak - Prezes Zarządu

Rzeszów, dnia 01.04.2026

ZMM MAXPOL SP. Z O.O.
PREZES ZARZĄDU

mgr inż. Andrzej Polak